



LCOE
LABORATORIO CENTRAL
OFICIAL DE ELECTRONICA



Telefónica

DURAN 203 PLUS

Sistema de Detecção de Monóxido de Carbono



Última versão da central de detecção de Monóxido de Carbono por semicondutor **DURAN 203** que incorpora um software mais potente, intuitivo e fácil de manejar. O sistema, composto de central + detectores, oferece a possibilidade de ampliar de 1 a 4 zonas e controlar até 56 detectores (14 por zona) conectados mediante linhas de 3 fios, cobrindo até um total de 17.000 m².

DURAN 203 PLUS usa os detectores **DURAN 203** com tecnologia por semicondutor e microprocessador de 8 bits que garantem uma resolução exata, conforme o regulamento vigente, e um funcionamento perfeito que tem-lhe proporcionado reconhecimento e prestígio em toda a Europa.

A sua estrutura composta por módulos permite a adaptação tanto a espaços pequenos como a grandes superfícies. Os nossos técnicos têm desenvolvido as melhoras necessárias para oferecer uma instalação simples e fácil de manejar sem prévio conhecimento técnico do sistema.

O sistema **DURAN 203 PLUS** inclui também todos os Certificados e homologações exigidos em um produto da mais alta qualidade: exaustivos controles de qualidade implantados em todos os processos de recepção de materiais e na fabricação, testes de rigidez dielétrica de todos os equipamentos fabricados, calibragem com gás de todos os detectores por meio de sofisticados sistemas eletrônicos dinâmicos e estáticos controlados por computador, testes de campo, e profissionais de alto nível em contínua formação.

PRINCIPAIS PRESTAÇÕES

- Ventilação programável em modo Normal (leitura máxima) e Econômica (leitura de médias) que permitem uma poupança de até 35% do consumo dos extratores.
- Sistema de auto descontaminação de detectores (para níveis leves e médios) e acionamento automático após o processo, evitando gastos desnecessários de consertos na fábrica e a intervenção de pessoal.
- Programação automatizada de níveis de ventilação e alarmes a partir da programação de um nível inicial.
- Módulo opcional por zonas que permite controlar ventilações de 2 velocidades. A programação do equipamento detecta o módulo e age consequentemente, mudando os menus e as mensagens. Inclui também os retardamentos de entrada e saída entre 1ª e 2ª velocidade que evitam avarias nos motores e correias ou a necessidade de instalar temporizadores adicionais.
- Discriminador de avarias que permite uma rápida localização de problemas de instalação e manutenção (erros de conexão, fusíveis fundidos, erros de níveis de tensão...).
- Auto teste bidirecional para verificar o estado da instalação e os detectores.
- Incorpora filtro de rede que minimiza os problemas e avarias de tipo indutivo e parasitas das instalações.
- Não necessita programação de grupos de detectores em uma mesma linha (grupos de aquecimento).
- Incorpora um sistema de anulação de sinais acústicos quando for requerido, com uma única tecla.
- Incorpora mais sinalizações ópticas facilitando a compreensão do funcionamento do sistema.

FÁCIL INSTALAÇÃO E MANEJO, AUTO TESTE DA INSTALAÇÃO 17.000 m² DE SUPERFÍCIE PROTEGIDA REDUZ O CONSUMO ELÉTRICO NA EXTRAÇÃO EM ATÉ 35%

DURAN ELECTRONICA CALIBRA COM GÁS TODOS OS DETECTORES MEDIANTE SOFISTICADOS SISTEMAS ELETRÔNICOS DINÂMICOS E ESTÁTICOS CONTROLADOS POR COMPUTADOR

Unidade de zona DURAN 203 PLUS

| | |
|--|--|
| Tecnologia | Semicondutor em P de 8 bit. |
| Tensão de alimentação | De 8 a 20V DC 15V nominal. |
| Consumo máximo | 80 mA. |
| Capacidade | 14 detectores zona x 4 zonas = 56 detectores. |
| Modos de leitura | 2 leitura máxima ou leitura de médias. |
| Comunicação | 2 fios de alimentação de 1,5 mm. + 1 fio TX / RX. |
| Níveis de ventilação | 8 níveis programáveis + 8 2ª velocidade interactivos. |
| Níveis de alarme | 8 níveis interactivos e automáticos. |
| Memória de estados | Residente em E ² prom não volátil com capacidade de retenção de dados durante 10 anos. |
| Distância máx. entre unidade de zona e detector | ± 250 mts. de cabo de 1.5 mm ² . |
| Saídas de ventilação | Até 2 através de relé de 1 circuito, contacto seco 5A protegido com fusível. |
| Saída de alarme | 1 saída geral através de relé, 1 circuito, contacto seco 5A protegida com fusível. |
| Apresentação de dados | Em 3 displays de 7 segmentos + 6 leds de informação auxiliar, integrados junto com as teclas de controlo em policarbonato. |
| Medidas e consumo | 365 x 105 x 260 mm. / 25W a 220V AC. |

Detector DURAN 203

| | |
|--|---|
| Tecnologia | Semicondutor em P de 8 bit. |
| Tensão de alimentação | De 8 a 20V DC 15V nominal. |
| Consumo em repouso | 10 mA. |
| Consumo em descontaminação | 138 mA. |
| Resolução média | ± 9 ppm a 20°C e 21% O ₂ (mínimo 5%). |
| Leitura máxima | De 0 a 300 ppm CO. |
| Velocidade de resposta | Uma leitura cada 150 segundos. |
| Vida útil do sensor | 5 anos. |
| Compensação térmica | Automática. |
| Condições ambientais | 10°C-35°C e 50% -80% H. R. |
| Altura e sítio de instalação | de 1,80 - 2 mts. de altura em tetos ou colunas. |
| Apresença e medidas | Caixa injectada em formato circular de ABS com 104 mm Ø e 65 mm. de altura. |
| Influência de gases interferentes | 10.000 ppm CO ₂ / 3.000 ppm de CH ₄ / 100 ppm de SO ₂ ou C ₆ H ₆ / 50 ppm de NO _x . |
| Ligações | 3 fios de 1,5 mm ² em paralelo. |